

## LED標準仕様書

品 名：白色LED

型 名：NSPWR70BSS

## 1. 規格

## (1) 絶対最大定格 (Ta=25°C)

項目	記号	最大定格	単位
順電流	I <sub>F</sub>	40	mA
パルス順電流	I <sub>FP</sub>	120	mA
逆電圧	V <sub>R</sub>	5	V
許容損失	P <sub>D</sub>	148	mW
動作温度	T <sub>opr</sub>	-30 ~ + 85	°C
保存温度	T <sub>stg</sub>	-40 ~ + 100	°C
ダイス温度	T <sub>j</sub>	100	°C
半田付け温度	T <sub>sld</sub>	ディップ 265°C 5sec 以内 手半田 350°C 3sec 以内	

I<sub>FP</sub> 条件：パルス幅 ≤ 10ms, デューティ比 ≤ 1/10

## (2) 初期電気/光学特性 (Ta=25°C)

項目	記号	条件	標準	最大	単位
順電圧	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	(3.4)	3.7	V
逆電流	I <sub>R</sub>	V <sub>R</sub> = 5[V]	—	50	μA
光束	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	(7.0)	—	lm
色度座標 ※	x	I <sub>F</sub> =30[mA]	0.31	—	—
	y	I <sub>F</sub> =30[mA]	0.32	—	—

※ 色度座標は、CIE 1931 色度図に基づくものとします。

## (3) ランク分け (Ta=25°C)

項目	記号	条件	最小	最大	単位	
光束	ランク P3	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	7.6	9.0	lm
	ランク P2	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	6.4	7.6	lm
	ランク P1	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	5.4	6.4	lm
	ランク P0	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	4.5	5.4	lm
	ランク Pz	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30[mA]	3.8	4.5	lm

※ ランク分けにつきましては±10%の公差があります。

## 色度範囲

(I<sub>F</sub>=30mA, Ta=25°C)

ランク a 0				
x	0.280	0.264	0.283	0.296
y	0.248	0.267	0.305	0.276

ランク b 3				
x	0.287	0.283	0.304	0.307
y	0.295	0.305	0.330	0.315

ランク b 4				
x	0.307	0.304	0.330	0.330
y	0.315	0.330	0.360	0.339

ランク b 5				
x	0.296	0.287	0.307	0.311
y	0.276	0.295	0.315	0.294

ランク b 6				
x	0.311	0.307	0.330	0.330
y	0.294	0.315	0.339	0.318

ランク c 0				
x	0.330	0.330	0.361	0.356
y	0.318	0.360	0.385	0.351

※ ランク分けにつきましては±0.01の公差があります。

※ 1注文単位に対して上記のランクを納入します。又、その納入比率は問わないものとします。

#### 色調－光束ランク対応表

色調ランク \ 光束ランク	P z	P 0	P 1	P 2	P 3
a 0					
b 3, b 4, b 5, b 6, c 0					

※ 斜線部が対応可能なランクとなります。

## 2. 初期電気特性／光学特性

別紙参照下さい。

## 3. 外形寸法／材質

別紙参照下さい。

材質 ; 樹脂 : エポキシ樹脂（一部シリコン樹脂＋蛍光体入り）  
リードフレーム : 銅合金＋銀メッキ

## 4. 梱包／表示

別紙参照下さい。 アルミ防湿袋には以下の表示をします。

型名、ロット番号、ランク分類、数量

本製品はスティックに入れたのち、輸送の衝撃から保護するためダンボールで梱包します。

取り扱いに際して、落下させたり、強い衝撃を与えたりしますと、製品を損傷させる原因になりますので注意して下さい。

ダンボールには防水加工がされておりませんので、梱包箱が水に濡れないよう注意して下さい。

輸送、運搬に際して弊社よりの梱包状態あるいは同等の梱包を行って下さい。

## 5. ロット番号

ロット番号は以下の6文字の英数字で表記します。

○□×××× - △■

○ - 製造年(例. 6→2006, 7→2007, …等)

□ - 製造月(例. 1→1月, …, 9→9月, A→10月, B→11月, C→12月)

×××× - 当社管理番号

△ - 色調ランク

■ - 光束ランク

## 6. 信頼性

## (1) 試験項目と試験結果

試験項目	試験方法	試験条件	記事	故障数
はんだ耐熱性	JEITA ED-4701 300 302	T <sub>sld</sub> =260±5℃, 5秒 ストッパー下から1.6mm (前処理 30℃, 70%, 168時間)	1回	0/50
はんだ付け性	JEITA ED-4701 300 303	T <sub>sld</sub> =235±5℃, 5秒 (フラックス使用)	1回 95%以上	0/50
温度サイクル	JEITA ED-4701 100 105	-40℃~25℃~100℃~25℃ 30分 5分 30分 5分	100 サイクル	0/50
温湿度サイクル	JEITA ED-4701 200 203	25℃ ~ 65℃ ~ -10℃ 90%RH, 24時間/1サイクル	10 サイクル	0/50
端子強度 曲げ	JEITA ED-4701 400 401	荷重 5N (0.5kgf) 0°~90°~0°折曲げ 2回	脱落、折損 なきこと	0/50
端子強度 引張り	JEITA ED-4701 400 401	荷重 10N (1kgf) 10±1秒	脱落、折損 なきこと	0/50
高温保存	JEITA ED-4701 200 201	T <sub>a</sub> =100℃	1000時間	0/50
高温高湿保存	JEITA ED-4701 100 103	T <sub>a</sub> =60℃, RH=90%	1000時間	0/50
低温保存	JEITA ED-4701 200 202	T <sub>a</sub> =-40℃	1000時間	0/50
連続動作 条件1		T <sub>a</sub> =25℃, I <sub>F</sub> =40mA	1000時間	0/50
連続動作 条件2		T <sub>a</sub> =35℃, I <sub>F</sub> =30mA	1000時間	0/50
高温高湿連続動作		60℃, RH=90%, I <sub>F</sub> =20mA	500時間	0/50
低温連続動作		T <sub>a</sub> =-30℃, I <sub>F</sub> =30mA	1000時間	0/50

## (2) 故障判定基準

特性項目	記号	試験条件	判定規格	
			最小	最大
順電圧	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =30mA	-	U. S. L. *) × 1.1
逆電流	I <sub>R</sub>	V <sub>R</sub> = 5V	-	U. S. L. *) × 2.0
光束	φ <sub>v</sub>	I <sub>F</sub> =30mA	L. S. L. **) × 0.7	-

\*) U. S. L. : 規格最大値, \*\*) L. S. L. : 規格最小値

## 7. 注意事項

本製品は青色LEDと特殊蛍光体との組み合わせにて実現した素子です。このため動作電流値により多少色調の変化がありますので、ご使用の際には充分ご確認ください。

### (1) 保管

#### ・ 保管条件

開封前：30℃以下、90%RH以下とし1年以内にお使い下さい。

また、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等での保管を推奨します。

開封後：30℃以下、70%RH以下とし168時間(7日)以内に半田付けを完了下さい。

万一未使用のLEDが残った場合は、乾燥剤（シリカゲル）入り密閉容器等で保管して下さい。なお当社防湿袋に戻し、再封印することを推奨します。

- ・ 上記保管期間を過ぎた場合は、下記条件にてベーキング処理を施して下さい。また、保管期間内に同封してある乾燥剤（シリカゲル）の青色が無くなった場合も、同様にベーキングをお願いします。

ベーキング条件：85℃ 24時間以上

- ・ リード部分は、銀メッキが施されております。腐食性ガス等を含む雰囲気さらされるとメッキ表面が変質し、半田付けの際に問題が生じる事があります。保管雰囲気の管理に充分注意し、速やかにご使用下さい。
- ・ 急激な温度変化のある場所では、結露が起こりますので温度変化の少ない場所に保管して下さい。

### (2) 回路設計

- ・ LEDをご使用の際は、常時逆電圧が加わらないよう注意をお願いします。

### (3) 熱の発生

- ・ LEDをご使用の際は、熱の発生を考慮して下さい。通電時の素子の温度上昇は、実装する基板の熱抵抗やLEDの集合状態により変化します。熱の集中を避け、LED周囲の環境条件が最大定格を超えることがないよう配慮して下さい。
- ・ LED周囲の温度条件(Ta)により使用電流を決め放熱等の処理を施して下さい。
- ・ 温度についての関係は、次の2つの式で表されます。

$$T_j = T_a + R_{ja} \cdot W \quad \text{①} \quad T_j = T_s + R_{js} \cdot W \quad \text{②}$$

※ $T_j$ =ダイス温度：℃， $T_a$ =周囲温度：℃， $T_s$ =半田接合部温度（カソード側）：℃

$R_{ja}$ =ダイスから周囲空気までの熱抵抗：℃/W

$R_{js}$ =ダイスから $T_s$ 測定ポイントまでの熱抵抗：℃/W

$W$ =投入電力（ $I_F \times V_F$ ）：W

## (4) 半田付け

- 弊社LEDは使用時の放熱性を重視し、銅合金のリードフレームを使用しております。半田等の熱ストレスによって信頼性を低下させる可能性がありますので、半田付け前の取扱いや半田付け条件に十分な注意をお願いします。半田付け推奨条件は下記の表をご参照下さい。
- 半田付けはストッパー下から1.6mm以上離して下さい。
- クリンチについては、ストレスにより製品の信頼性を低下させる原因となります。取り付け状態に応じたストレスがかかりにくくなるよう配慮下さい。あらかじめ問題のないことを充分確認の上でご使用下さい。
- 半田付け推奨条件

ディップ半田		手半田	
予備加熱	120℃以下	コテ温度	350℃以下
加熱時間	60秒以内	時間	3秒以内
半田槽温度	260℃以下	位置	ストッパー下から1.6mm以上
浸漬時間	5秒以内		
浸漬位置	ストッパー下から1.6mm以上		

- 上表に、半田付け推奨条件を提示しておりますが、製品の品質上、ディップ半田時、手半田時のピーク温度は、低くすることを推奨致します。
- ピーク温度からの冷却温度勾配が緩やかになるように配慮して、急冷却を避けて下さい。
- ディップ半田は、1回までとして下さい。
- 手半田は、1回までとして下さい。
- 半田付け時、リードフレームが加熱された状態でストレスを加えないで下さい。
- 半田付け後の位置修正は極力避けて下さい。
- 半田付け後LEDが常温復帰前にLED樹脂部分に衝撃、振動が伝わらないように配慮下さい。
- LEDの基板への直付けは、基板のそり、及びリードフレームのクリンチやカット時に樹脂部を損傷することがありますので、基本的に保証できません。やむを得ず実施される場合は、自社の責任において断線や樹脂損傷がないことを充分確認の上ご使用下さい。両面基板への直付けは熱が樹脂部に直接影響するため行わないで下さい。
- 半田ディップ時の位置ずれ防止等でLEDを固定する必要がある場合は、取り付け状態に応じたストレスがかかりにくいように配慮下さい。
- リードフレームをカットする場合は常温で行って下さい。高温の状態で行うと事故発生の原因となることがあります。

## (5) 洗浄

- 洗浄剤は、イソプロピルアルコールを使用して下さい。その他の洗浄剤の使用に当たっては樹脂が浸される場合がありますので、問題のないことを充分確認の上での使用をお願い致します。フロン系溶剤については、世界的に使用が規制されています。
- 超音波洗浄は、基本的には行わないで下さい。やむをえず行う場合は、発振出力や基板の取り付け方によりLEDへの影響が異なりますので、予め実使用状態で異常のない事を確認の上実施下さい。

## (6) 静電気に対する取り扱い

- ・ 本LEDは静電気やサージ電圧に敏感で、素子の損傷や信頼性低下を起こすことがあります。取り扱いに際しては、リストバンド、静電気防止手袋等の静電気対策を十分行って下さい。
- ・ 使用機器、治具、装置類や作業区域内は適切に接地をして下さい。また、実装される機器等についてもサージ対策の実施を推奨します。
- ・ LEDを機器に実装後、特性検査をする際には、静電気による損傷の有無も併せて確認して頂くようお願いいたします。電流を下げて(1 mA以下推奨)VF検査又は発光検査を実施することで、損傷の有無は容易に検出できます。
- ・ 損傷したLEDには、リーク電流が著しく大きくなる、順方向の立ち上がり電圧が低下する、低電流で発光しなくなる等の異常が現れます。

判定基準：(VF>2.0V at IF=0.5mA)

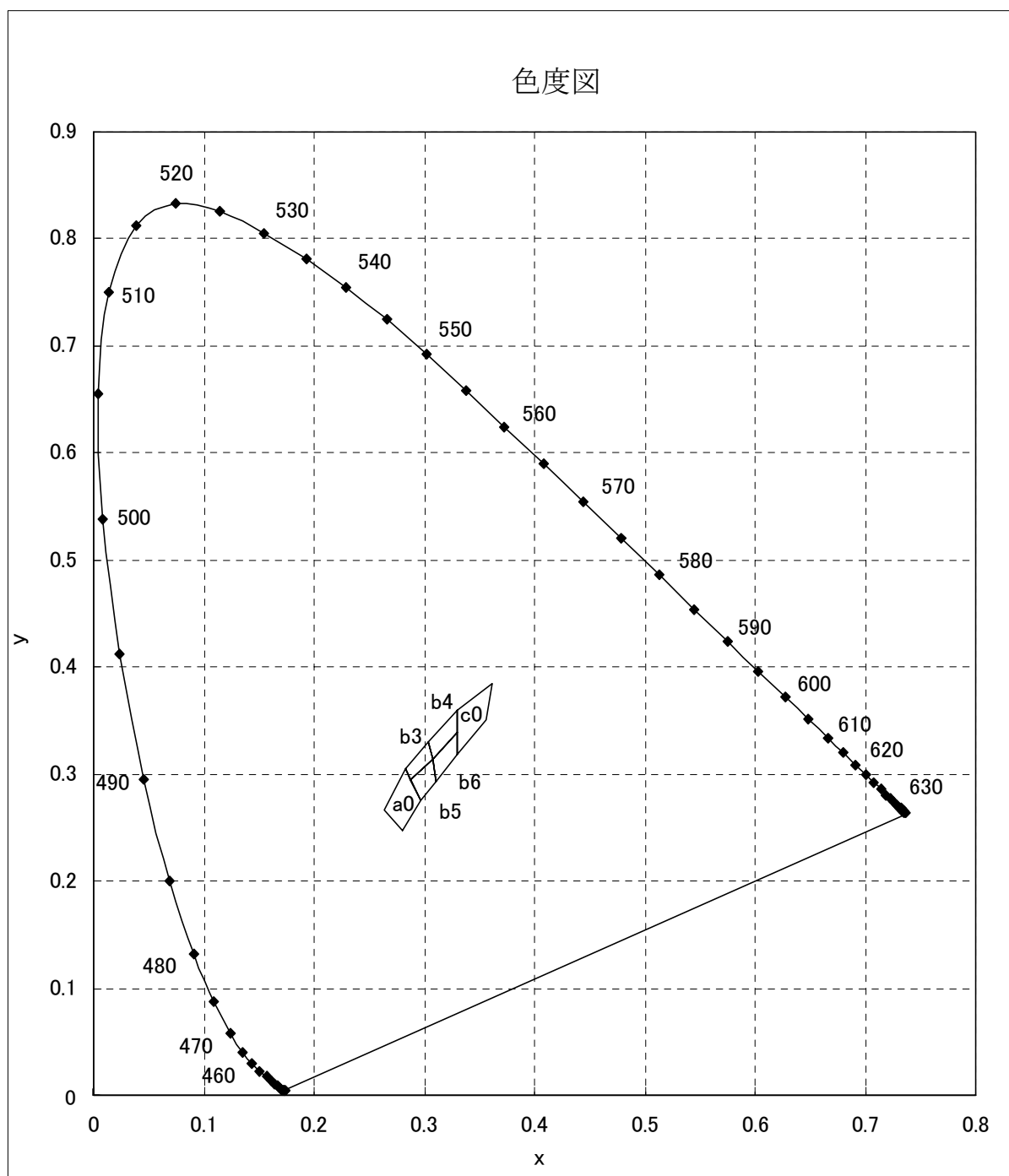
## (7) 目の安全性

- ・ 1993年に国際電気委員会（IEC）からレーザー製品の安全に関する規格IEC 825-1が発行され、LEDもこの規格の適用範囲に含まれました。その後、拡散光源に対する緩和が検討され、1998年のIEC 60825-1 Edition 1.1では光源の大きさを考慮した測定法が導入され、2001年のIEC 60825-1 Amendment 2ではレーザークラスが7クラスに細分化されました。尚、これらの規格は、最終製品を対象としており組み込み用部品は対象から除外されています。IEC 60825-1 Amendment 2に従って、LED単体のクラス分けを行うと、ほとんどの可視LEDはクラス1に相当し、紫外LEDはクラス1Mに相当します。LEDのクラスは光出力や指向性などによって異なり、高出力や狭指向角の可視LEDではクラス2に相当する場合があります。LEDの出力を上げたり、LEDからの光を光学機器にて集光したりするなどした状態で、直視しますと眼を痛めることがありますので、注意して下さい。最終製品で得られる出力により、IECの規定に従ったラベル表示が必要となります。

## (8) その他

- ・ 本製品(NSPWR70BS)はRoHS指令に適合しております。
- ・ マトリックス動作をさせる際は、素子にかかる逆方向電圧が最大定格を超えないように注意下さい。
- ・ 点滅光を見つづけると光刺激により不快感を覚えることがありますのでご注意ください。又、機器に組み込んでご使用される場合は、光刺激などによる第三者への影響をご配慮下さい。
- ・ 本製品は、一般電子機器（事務・通信・計測機器、家電製品等）に使用されることを意図しております。特別な品質・信頼性が要求され、その故障や誤作動が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼす恐れのある用途（航空・宇宙用、海底中継機器、原子力制御システム、交通機器、燃焼機器、生命維持装置、安全装置等）にご使用をお考えの場合は事前に弊社営業窓口までご相談願います。
- ・ 弊社の許諾を得ることなく、本製品に対し解体や分析などのリバースエンジニアリングにあたる行為を行わないで下さい。万一本製品に不具合が発見された場合は、本製品自体の解体をすることなく弊社まで直接ご連絡下さい。
- ・ 量産に導入の際は、正式納入仕様書の取り交わしをお願い致します。
- ・ 本製品の仕様及び外観は改良の為、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。
- ・ 回路設計や実装に関しましては、弊社技術資料LEDテクニカルデータを参照下さい。

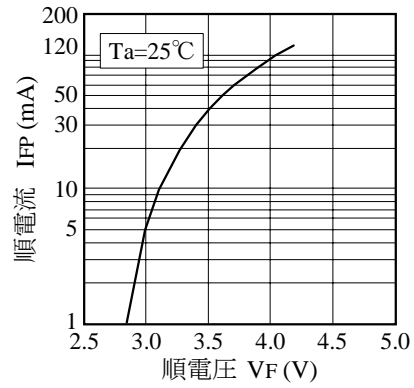
<http://www.nichia.co.jp/jp/product/technicaldata.html>



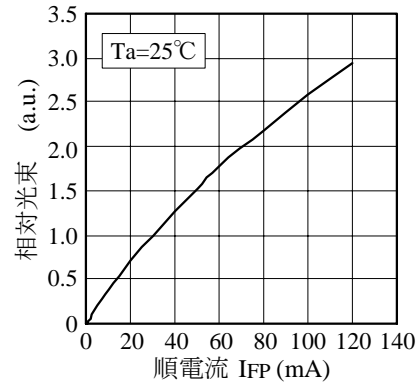
※ ランク分けにつきましては±0.01の公差があります。



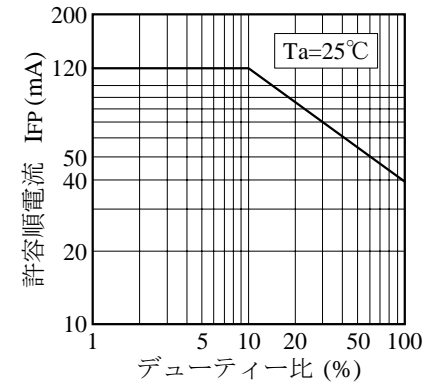
■ 順電圧－順電流特性



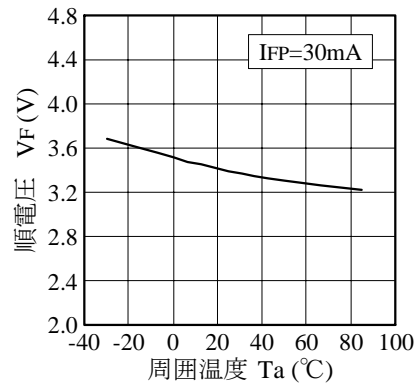
■ 順電流－相對光束特性



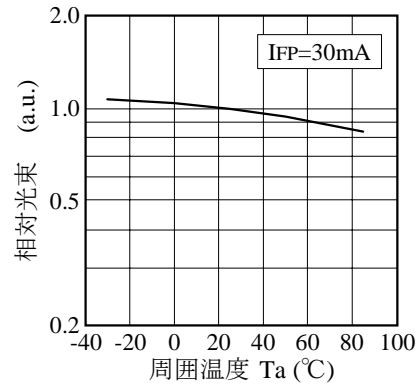
■ デューティー比－許容順電流特性



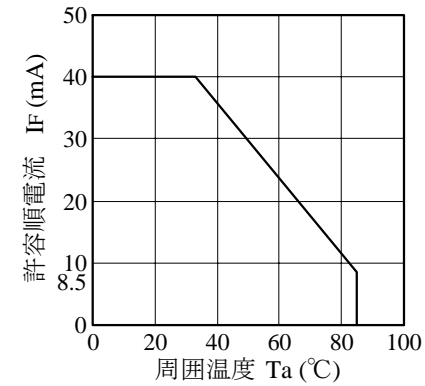
■ 周囲温度－順電圧特性



■ 周囲温度－相對光束特性

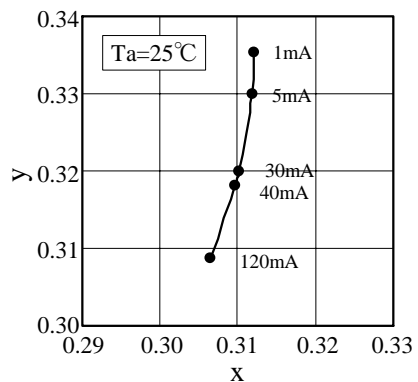


■ 周囲温度－許容順電流特性

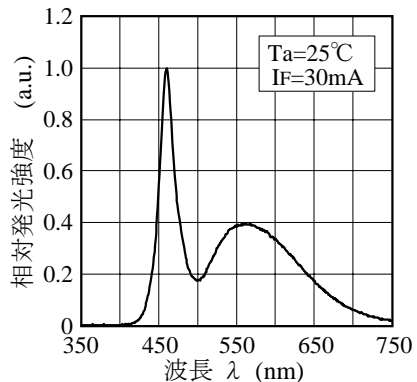


型名	NSPWR70BS	名称	初期電気/光学特性
日亜化学工業 (株)		管理番号	070601765671

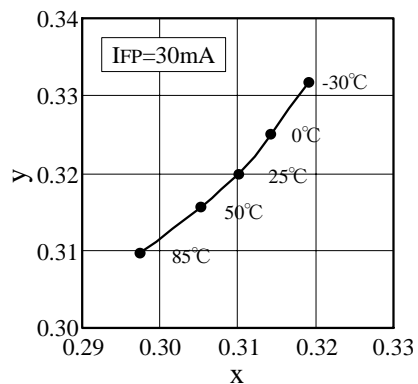
■ 順電流－色度特性



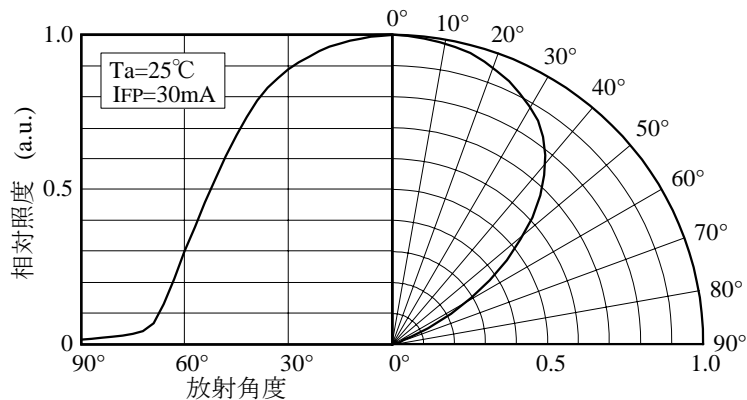
■ 発光スペクトル



■ 周囲温度－色度特性

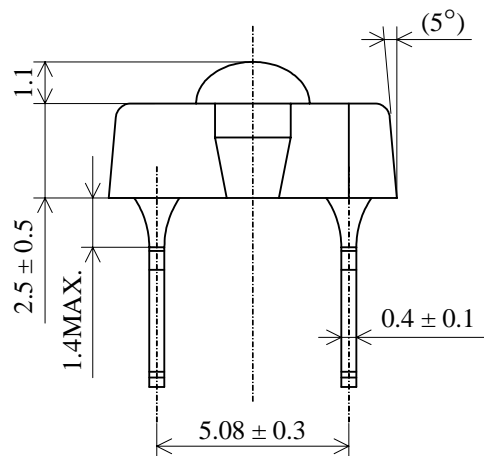
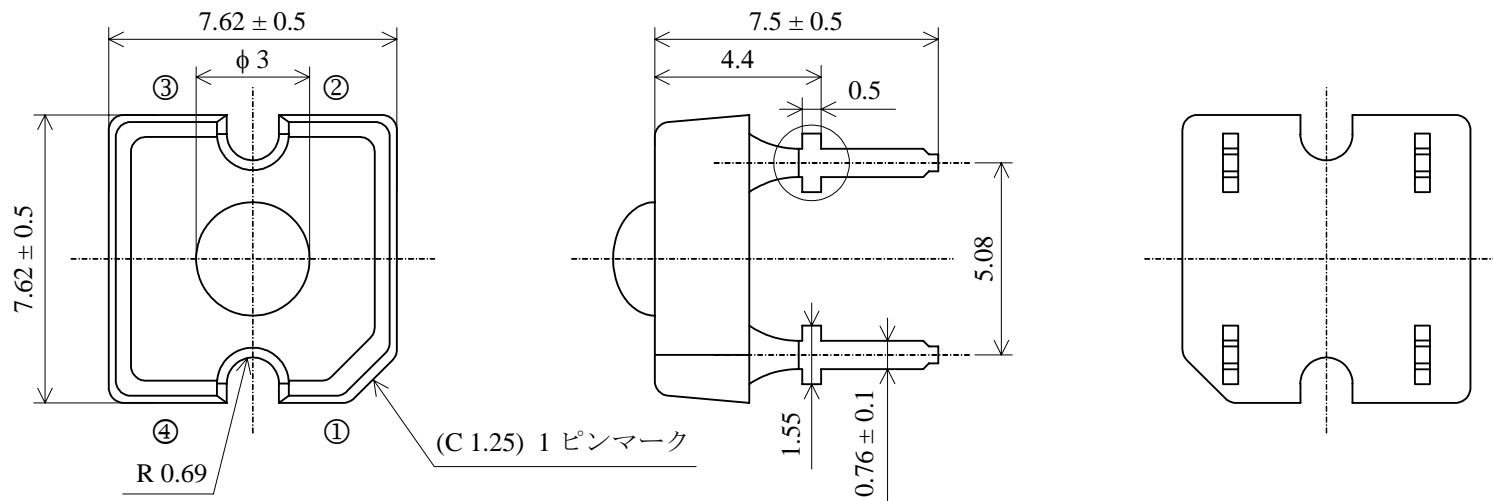
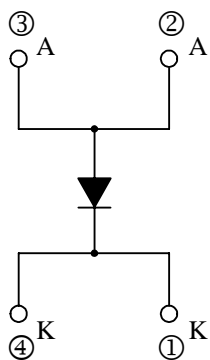


■ 指向特性

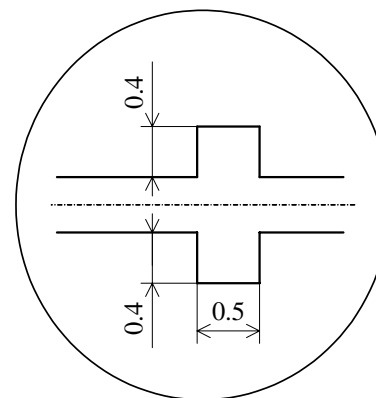


型名	名称	
NSPWR70BS	初期電気/光学特性	
日亜化学工業 (株)	管理番号 070601765681	

内部回路図



ストッパー部詳細図

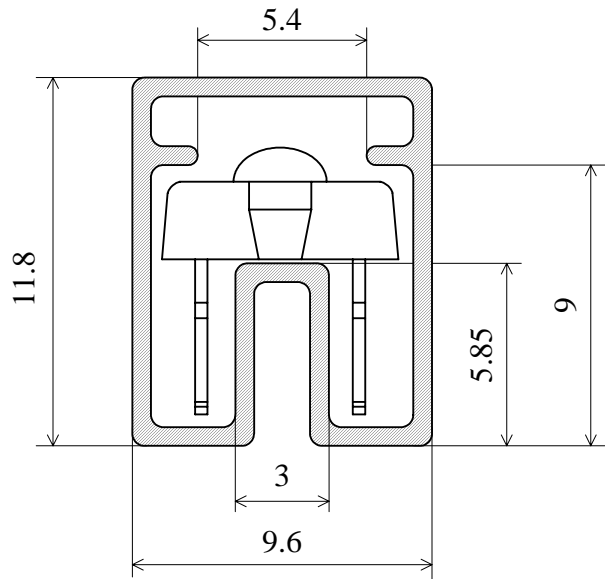


部 品	材 質
樹 脂	エポキシ樹脂 (一部シリコーン樹脂+蛍光体入り)
リードフレーム	銅合金+銀メッキ

注 意： タイバーを切り取った部分は銅合金が露出しております。また LED には鋭利な部分があります。特にリード部分は、人体を傷つけることがありますので、取り扱いに際しては十分注意して下さい。

型 名	名 称	外形寸法図	単位 mm
NSPWR70xS			5/1 尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号	070601541453	公差 ±0.2

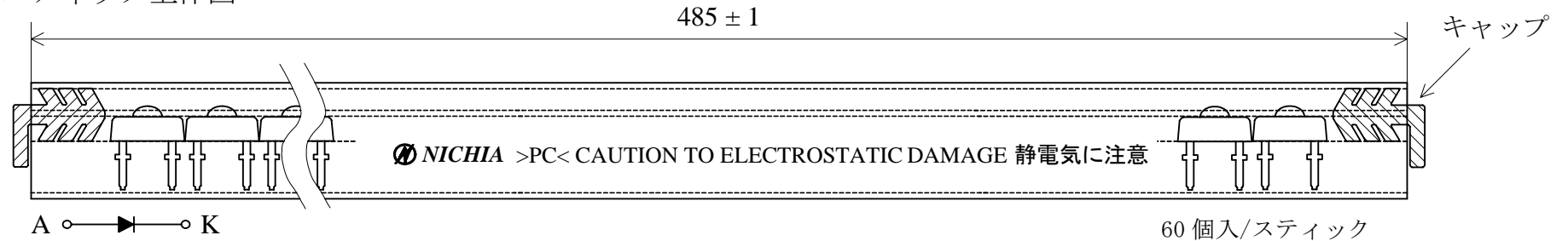
スティック断面図



※1  $t=0.6 \pm 0.1\text{mm}$

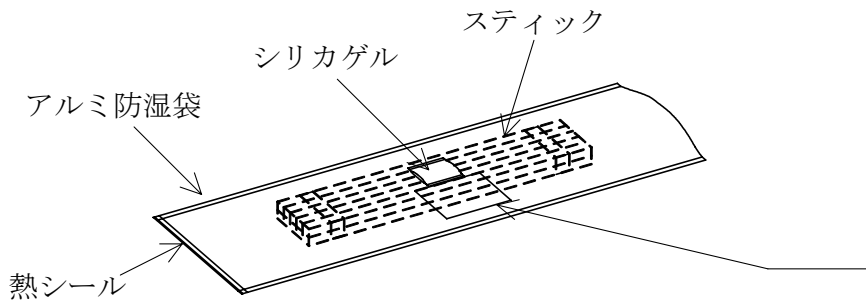
※2 反り: 1mm 以下

スティック全体図

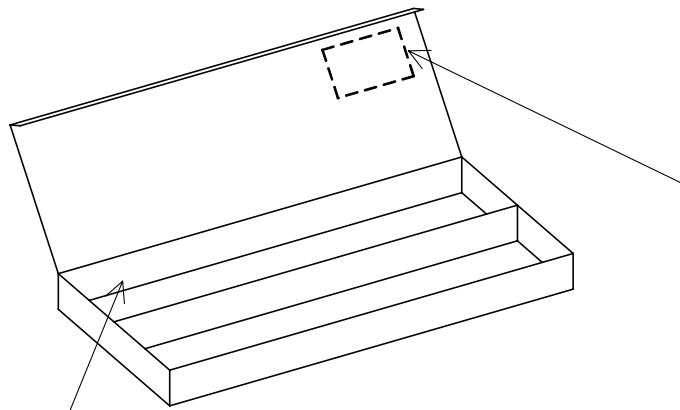
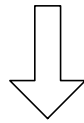
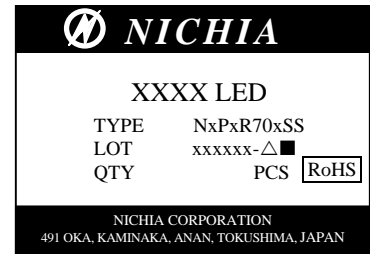


型名	名称	単位 mm
NxPxR70xSS	スティック仕様図	尺度
日亜化学工業 (株)	管理番号 061117436033	公差 ±0.2

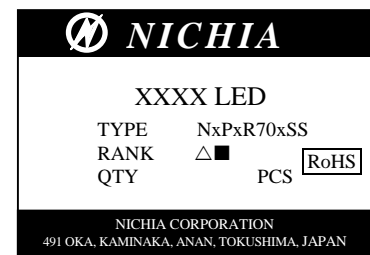
シリカゲルとともにスティックをアルミ防湿袋に入れ、  
熱シールにより封をする。



ラベル



ラベル



間隔にはクッション材を詰める

基本梱包単位

	スティック数	個数
アルミ防湿袋	10本 MAX.	600 MAX.

梱包箱 (段ボール)	箱の寸法 (mm)	スティック数	個数
梱包箱 M	590×277×120×4t	100本 MAX.	6,000 MAX.
梱包箱 1/2L	613×298×268×7t	200本 MAX.	12,000 MAX.
梱包箱 L	613×298×518×7t	400本 MAX.	24,000 MAX.

型名 NxPxR70xSS	名称 スティック梱包仕様図	/
日亜化学工業 (株)	管理番号 070601436044	